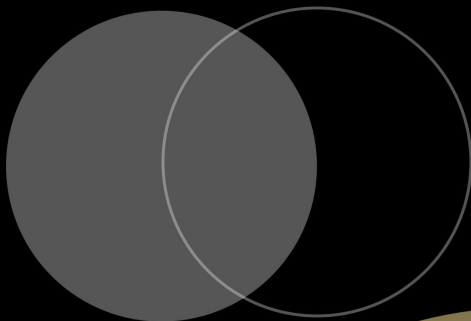


Track® E

Tepelně tvarovatelné fólie



CE 0297 93/42/EWG

**FORESTADENT**[®]
GERMAN PRECISION IN ORTHODONTICS

Track® E - Tepelně tvarovatelné fólie

Za z) .Ä [~ 0a

Transparentní termoplastická fólie pro výrobu ortodontických aparátů.

Ü [~ 0a

Fólie Track® E je vhodná pro výrobu za tepla tvarovaných intraorálních pomůcek, jako jsou) \ ` • . Ae] ^) [• . Ä | @ E n ě k k ě d l a h y a ochranné dlahy.

S [] d a a a a a

Pokud je známa alergická reakce na plasty, je třeba před použitím vyloučit specifickou alergii na Track® E (EVA).

Ö :] ^) [• q Ö] a e ^ ö

• Fólii Track® E lze použít pouze pro výše uvedené účely uvedené zamýšlené použití.

• Věnujte pozornost pokynům pro skladování.

X a a l z o u q a \

Ü [~ 0a A a a K

• Příliš mnoho materiálu na okluzních plochách může

č . o A A c c ^) . f . Ä \ ` •

• T O A c c z a a ^ a e

Ö | A 0 a . .

• Použití je přísně omezeno na výrobu ortodontických a dentálních aparátů.

• Z a a [~ 0a A a] [c ä) Ä \ a e

- Používejte pouze na doporučení nebo předpis kvalifikovaného lékaře.
- Alergické reakce jsou nepravděpodobné, ale nelze je vyloučit.
- Nesprávné zpracování může způsobit praskliny, : [{ ^ a ostré hrany. U malých úlomků materiálu hrozí aspirace.
- OOP je nutné nosit během následného zpracování, zejména při broušení, aby se zabránilo vdechnutí nebo spolknutí částic.
- Ošetřující lékař musí pacienta informovat o době nošení.
- Ü [~ : ^ Ä : [A a) [: : [c . Ä [~ 0a
- Zajistěte správné vložení! Fólie Track® jsou správně vloženy, pokud jsou tištěné informace o produktu čitelné shora!



Ö @ { a . Ä | a c q [• a

EVA, ethylen-vinylacetát

Izolační fólie: PE, polyetylen.

Netoxický termoplast s testovanou biokompatibilitou.

Nerozpustný ve vodě, biologicky neaktivní.

Š a c a a a a a \ a a

V souladu s regionálními nebo národními předpisy, s ohledem na informace v bezpečnostním listu.

X | a c q [• a Ä a e \ a \

Pružný materiál s vysokou elasticitou a rozměrovou stálostí. Track® E se spojí teplem.

Ö a ^ ö

Track® E, transparentní, pr. 125 mm

q [~ z \ a e	[ä • a e	[ä b ä) a a ö [
1,5 mm	50	408-0515
2,0 mm	50	408-0520
3,0 mm	30	408-0530

Z] • [ä a ^ ^) . . @ A c a [c] ö

(Doporučujeme stroj na tvarování za tepla v naší produktové řadě, protože tam jsou pro tuto řadu uložena data závislá na materiálu.)

- Fólii vkládejte do přístroje vždy tak, aby kompenzační/izolační fólie směřovala k modelu.
- Dodržujte prosím postup uvedený v návodu k použitému stroji pro tvarování za tepla.
- Údaje o fólii, jako je doba ohřevu nebo teplota tvarování za tepla, lze nalézt v interní databázi stroje na tvarování za tepla. Vyberte typ fólie a tloušťku fólie (např. Track® E 1,5 mm) a postupujte podle] [\ ` ^ Ä c a ^) & @

) a a e ö ^) Ö ^ ä [Ä Ä | c [ä ^ Ä [~ 0a E

- Stroje bez regulace teploty: Měkčnost nahřáté fólie vyzkoušejte pomocí nástroje (např. scaler, špachtle). Tepelně tvaruje, jakmile zanechá ve fólii trvalý otisk.

Z] : a a [c] ö

Úprava okluzí je možná, hrany lze stříhat nůžkami.

Izolační fólie se odstraní až po tepelném tvarování a následném zpracování.

Ü [\ ` ^ Ä : [Ä a c) ö a a | ö a

- Po následném zpracování: Důkladně očistěte c @ { Ä ä ^ (a a \ \ { Ä ä) c Ä a a \ \ { Ä ä | } ^ ä [Ä [ä] { Ä } • [ä ^ (a a [~ 0a a a :] [~ z c ä | a e a a a ^) Ö a c Ä a ä c e Ä | : [~ Ä ^ : a a c a a a a e Ö E
- Ü [\ ` ^ Ä : [Ä a c) Ö a @ { Ä [~ 0a] Ö ^ • Ö [\ ` q [~ c | . \ a e
- Během používání: Nejlepších výsledků lze dosáhnout s čisticími tabletami vhodnými pro : [c] ö a E Ostatní čisticí prostředky: neparfémované nebo jen mírně parfémované mýdlo, c @ Ä ä | nebo tekuté mýdlo. Nejsou vhodné zubní pasty (abrazivní částice), ústní vody (možná změna barvy), rozpouštědla a voda teplejší než 50 °C (deformace).
- Po každodenním použití: Dobře opláchněte vodou. Důkladně vyčistěte vnitřní i vnější část

á|æ@Á~ à) q Áæo \^ { ÁæÁ á|^\ È

Poté znovu dobře opláchněte vodou.

U\|^) ¢ vodu nebo ji osušte ručníkem.

Nikdy nefénujte - nebezpečí deformace!

Dlahu vždy uchovávejte v suchu, nejlépe v [&@æ) } .{ boxu s větracími otvory.

Před použitím znovu opláchněte vodou.

Üä ä [Á { } ^ Áæç

Ústní vody a amalgámové výplně mohou vést ke změně barvy.

Ö^: q -\&

Ö^: q -ä ~ ¢ Áæ [@ || ç [^ Áæ: q -\ &@ Áæ [Áæ { ä

\ [{ ^ | } Áæ [• ç] } { ä } [• ç á | ^ Á | ^ } { ä

] [Á ç { æ [[* ä | Áæð ^) Æ

Ü ¢ \ ä ä ä

Je možná sterilizace plynem a plazmou (< 50 °C).
Vzhledem k tepelné nestabilitě nejsou materiály autoklávvovatelné.

V^ & @ ä . ä ä ä

Absorpce vody: 0,2 %

Pevnost v tahu: 24 N/mm2

Tažnost při přetřžení: 850 %

Teplotní odolnost: 54 °C

V^ [[ç á \ ^) } . @ Á ^ & @ á ~ ¢ G Ö

Tvrdost: Shore A 82

Bod měknutí podle Vicata: 40 °C

Smrštění (oblast ä | ä æ ð < 0,2 %

Ü \ | æ [ç |) ð



Chraňte před slunečním zářením



Chraňte před vlhkostí

¥ ö ä ^ Áæ ^ { ä [| ^



ä ¢ Á ^ Á | ç [ä \ Á Á [^ ¢ ä



 ^ [^ ¢ ä ¢ Á | æ [ç æ



X : | ä &



V | ç æ | æ [• ç ä [



Ü [^ ¢ ä ç [^ Á | z [| ^ } { Á ^ | } | ^ |



Zá | æ [ç ä Á | • ç á ^ |

CE 0297 93/42/EWG

FORESTADENT



Bernhard Förster GmbH

Západní Karl-Friedrich-Straße 151

75172 Pforzheim (Německo)

Telefon + 49 7231 459-0

Fax + 49 7231 459-102

info@forestadent.com
www.forestadent.com

