

1. Identifikace látky/směsi a společnosti/podniku

Identifikace látky nebo přípravku

Jméno výrobku

AMS 5355

Třída produktu

slitina železa

Použití látky nebo přípravku

Zámky Focus, Comfort Zone, Agility a bukální kanyly Viper

Identifikace společnosti nebo podniku

Výrobce

Jméno nebo obchodní jméno

G&H Wire Company, Inc.

Adresa

2165 Earlywood Drive

Franklin, IN 46131

USA

Identifikační číslo

Telefon

+1 317 346 6655

Fax

+1 317 346 6663

Adresa www stránek

www.ghortho.com

Dovozce

Jméno nebo obchodní jméno

ItalDent s.r.o.

Adresa

Rousovická 623/2

181 00 Praha 8

Identifikační číslo (IČO)

26514567

Telefon

+420 233 552 022

Fax

+420 233 551 165

Adresa elektronické pošty

info@italdent.cz

Adresa www stránek

www.italdent.cz

Telefonní číslo pro mimořádné situace

Společnost nebo poradenský subjekt

Toxikologické informační středisko (TIS)

Na Bojišti 1

128 08 Praha 2

Telefonní číslo pro poskytování

informací při mimořádných situacích

nepřetržitě 224 91 92 93 nebo 224 91 54 01

Adresa elektronické pošty

tis@vfn.cz

Adresa www stránek

www.tis-cz.cz

2. Nebezpečné složky

Název složky	No. CAS	Obsah v %	TLV Mg/m ³	PEL Mg/m ³
Železo Fe	1309-37-1	75,0	5	10
** Chrom Cr	7440-47-3	16,2	0,5	1
** Nikl Ni	7440-02-0	4,0	1	1
Měď Cu	7440-50-8	2,0	Kouř 0,2 Prach a mlha 1	0,1

** NTP a IARC uznán jako podezřelý karcinogen

3. Fyzikální vlastnosti

Bod varu

není k dispozici

Tlak par

není k dispozici

Hustota par

není k dispozici

Rozpustnost ve vodě

nerozpustný

Vzhled a zápach

kovově šedá barva – bez zápachu

Specifická hmotnost

(H₂O=1): cca 8

Volatilita

není k dispozici

Koeficient odpařování

není k dispozici

Bod tání / teplota tavení

cca 2700 °F (1482 °C)

4. **Opatření pro hasební zásah**

Bod vzplanutí (°F, °C): *není k dispozici*
Omezení hořlavosti: *není k dispozici*
Hasiva: *použijte suchý práškový hasící prostředek*

Nebezpečí ohně a výbuchu

- 1) *Rozptýlený kovový prášek ve vzduchu může způsobit požár nebo výbuch*
- 2) *Roztavený kov může vznítit hořlaviny*
- 3) *Udržujte pořádek na pracovišti*

5. **Zdravotní rizika**

Způsoby průniku do organismu: *vdechování prachu nebo výparů*
Za normálních podmínek představuje odlévání ingotů malé zdravotní riziko. Termické řezání a tavení ingotů mohou produkovat plyny obsahující částice, které při nadýchání představují potenciálně významné zdravotní riziko. Při dlouhodobé expozici (několik let) v prostředí se železným prachem nebo výparů může mít za následek příznaky pneumokoniózy (tj. siderózy). Lékařským vyšetřením osoby ohrožené prostředím se železným prachem nebylo zjištěno žádné postižení.

Nouzové postupy a první pomoc:

Dojde-li k podráždění, vypláchněte oči, umyjte pokožku, přemístěte na čerstvý vzduch (co je relevantní). Vyhledejte lékařskou pomoc.

6. **Reaktivita**

Odlitek je stabilní při běžných teplotách, avšak je třeba dbát opatrnosti při práci s kyselinami, zásadami a oxidačními činidly. Roztavený kov prudce reaguje s vodou.

7. **Opatření v případě náhodného úniku**

Pevné odlitky budou recyklovány. Zbytky po řezání nebo broušení by měly být smeteny nebo vysáty a umístěny do vhodných nádob k likvidaci podle místních, státních nebo federálních předpisů pro likvidaci odpadů.

8. **Ochranné prostředky**

Ochrana dýchacích cest: *při překročení limitních hodnot expozice použijte vhodný schválený respirátor*

Větrání: *použijte místní odsávání při řezání, broušení, svařování nebo tavení*

Ochrana očí a ochranné oblečení: *mělo by být použito při řezání, broušení, svařování, nebo tavení*

9. **Zvláštní opatření**

Udržujte čistotu a pořádek na pracovišti, aby se zabránilo hromadění prachu a aby se udržela jeho minimální koncentrace v ovzduší. Vyvarujte se vdechování prachu nebo výparů.

PEL / TLV expozice by měla být dodržována dle doporučení OSHA a ACGIH pro zajištění řádné ochrany zdraví pracovníka.

10. **Informace o předpisech**

SARA část 313 (Americké předpisy)

Tento produkt může obsahovat následující chemické látky, které podléhají ohlašovací povinnosti podle čl. 313 pro „Emergency Planning“ a „Community Right to Know Act“ z roku 1986 a 40 CFR 372: hliník; mangan; chrom; nikl; kobalt; vanadium; měď.

Viz článek „2. Nebezpečné složky“ tohoto bezpečnostního listu, kde je uvedeno značení CAS a procentní obsah jednotlivých složek.

16. Další informace

Ačkoliv jsou informace a doporučení v tomto listu uvedené podle našich nejlepších znalostí správné, je doporučeno vytvořit si vlastní určení a vhodnost použití daného materiálu. Informace obsažené v tomto listu jsou reprodukovány z údajů výrobce; přesnost těchto informací je odpovědností výrobce. ODP nepřebírá odpovědnost za škody jakékoli povahy výsledného užití, nebo spoléhání se na tato data.

Překlad zajistil dovozce pro ČR: *ItalDent s.r.o.*

Kontaktní osoba: *Leoš Pochvalovský*

Tel.: *+420-233-552-022*

Fax: *+420-233-551-165*